

シアノン用難接着材用前処理剤 シアノンプライマー Z-245P改

シアノンプライマー Z-245P改は、通常は接着し難いポリエチレン、ポリプロピレンなどの材料を、シアノアクリレート系接着剤で接着するための前処理剤です。

シアノンプライマー Z-245P改は、瞬間接着剤シアノン専用のプライマーです。

1. 特徴

- ・ポリエチレン、ポリプロピレン等の強力な接着を可能にします。
- ・被着体の白化を抑え、美しい仕上がりを実現できます。

2. 性状

品名	シアノンプライマー Z-245P改
外観	淡黄色透明液体
比重 (15℃)	0.77
溶剤	メチルシクロヘキサン
沸点 (℃)	101
引火点 (℃)	-4

シアノン



3. 使用方法

・難接着材同士を接着する場合 (例: ポリエチレン/ポリプロピレン)

- ① 接着面を洗浄した後、シアノンプライマーZ-245P改をハケ・布等で両方の接着面に塗布してください。
- ② 溶剤が蒸発した後、片方の接着面にシアノンを塗布し、速やかに貼り合せて固定してください。

・難接着材と良接着材を接着する場合

- ① 接着面を洗浄した後、シアノンプライマーZ-245P改をハケ・布等で難接着材の接着面に塗布してください。
- ② 溶剤が蒸発した後、良接着材の接着面にシアノンを塗布し、速やかに貼り合せて固定してください。

4. プライマーZ-245P改の性能

使用接着剤 : シアノンS
 使用プライマー : プライマーZ-245P改
 塗布方法 : 被着剤両面にプライマーをハケで塗布し、2分間感想後片面に接着剤を塗布し張り合わせた。
 試験室条件 : 23℃-50%RH

各種被着剤同士の接着	プライマー使用		プライマー無
	セットタイム (秒)	引張せん断強度 (N/mm ²)	引張せん断強度 (N/mm ²)
ポリプロピレン (PP)	10	※4.4	0.4
ポリエチレン (PE)	10	2.0	0.2
ポリカーボネート (PC)	5	※8.2	5.5
ポリアセタール (POM)	10	2.2	0.8
熱可塑性オレフィン (TPO)			
オレフィックスT400GH	5	※2.9	0.2
オレフィックスT400GN	5	※2.6	0.2

※ 印は材料破壊強度を示す。

被着体の材質及びサイズ (mm)

幅

長さ

厚さ

ポリプロピレン (PP)	住友化学工業(株) ノーブレンMH-8	25 × 100 × 2.0
ポリエチレン (PE)	三井化学(株) ハイゼックス5000	25 × 100 × 2.0
ポリカーボネート (PC)	三菱エンジニアリングプラスチックス(株) ユピロン NF-2000	25 × 100 × 2.0
ポリアセタール (POM)	三菱エンジニアリングプラスチックス(株) ユピタール F10	25 × 100 × 2.0
オレフィックスT400GH	日本ポリオレフィン(株) オレフィックスT400GH	25 × 100 × 0.3
オレフィックスT400GN	日本ポリオレフィン(株) オレフィックスT400GN	25 × 100 × 0.3

5. 取り扱い上の注意

- ① 有機溶剤（メチルシクロヘキサン）を使用していますので、ご使用時には火気に十分注意してください。また必ず換気をしてください。
- ② 皮膚に付着したときは、石鹼水でよく洗ってください。
- ③ シアノンプライマー Z-245P改は揮発性ですので、使用後は必ず密栓して保管してください。

ここに記載しました試験結果につきましては、弊社の研究作業標準に基づいたもので、信頼しうるものであると考えられますが、使用条件、材料の種類、品質によりかなり相違することもあります。ご使用前に実際の使用条件、材料にてご試験、ご検討頂きますよう、お願い申し上げます。

製造販売元

高圧ガス工業株式会社

〒106-0032 東京都港区六本木6-1-20

TEL 03-3404-7576(代)

FAX 03-3475-1459

取扱代理店

相生商事株式会社

〒124-0011 東京都葛飾区四つ木4-1-16

TEL 03-3693-0818(代)

FAX 03-3695-3800